

A TITANIUM 400 AC/DC nagy teljesítményű TIG AC/DC generátor (400 A-en 60%-on), amelynek célja hegesztési eljárások széles választéka (TIG AC, DC, MMA). Minden típusú anyag hegesztésére használható; lágyacél, rozsdamentes acél, alumínium, réz, titán. Ideális vékony szelvény hegesztésére is. Impulzus üzemmódja csökkenti a hőmennyiséget és jobb ívvezérlést biztosít. Intuitív és rendkívül funkcionális, digitális interfésze lehetővé teszi a hegesztési paraméterek könnyű megváltoztatását.

5 TIG/GTAW HEGESZTÉSI MÓD

DC
AC

DC Standard: Egyenáramú hegesztés a legtöbb vasfémen

DC Pulse: Korlátozza a hegeszthető alkatrészek hőfelhasználását. Nagyon vékony lemezekhez ideális

AC Standard: alumínium és ötvözetek hegesztése alkalmas (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).

AC Pulse: Korlátozza a hegeszthető alkatrészek hőbemeneti növekedését. Vékony lemezekhez ideális

AC Mix: Az AC és DC áram váltása felgyorsítja az alumínium szerelvények termelékenységét.

AUTOMATIZÁLÁS ÉS ROBOTIKA

- Csatlakoztasson 5 üzemmódot a generátor vezérléséhez konzolról vagy PLC-ről.
- Csatlakoztatható egy opcionális híd segítségével a robotok használatához.

OPTIMALIZÁLT BEÁLLÍTÁSOK

- **4 ragasztási mód**
 - Spot / Multi Spot: hagyományos szalagos vékonylemez hegesztés előtt.
 - Tack / Multi Tack: rendkívül pontos ragasztás oxidáció nélkül, csökkentve a hőbevitel kockázatát. A pontok láthatatlanok a hegesztési végdarabban.
- **2 típusú indítás:** HF (érintkezésmentes), vagy LIFT (érintkezéssel) elektromosan érzékeny környezetben.
- **3 indító mód:** 2T, 4T és 4T LOG
- **Az AC és az impulzus hullámformák paraméterezése,** megkönnyíti az ívvezérlést és a beékelődést, miközben csökkenti a zajszintet.
- Automatikusan érzékeli a pisztolyt : kompatibilis a pisztollyal, dupla gombbal és a potenciométer pisztollyal

OKOS

- **SYNERGIC mód:** 3 adat bevitele után kínál a hegesztés típusához igazított konfigurációt: anyag típusa, a hegeszteni kívánt anyag vékonyága és a hegesztési pozíció.
- **E-TIG mód:** biztosítja a gyöngy állandó szélességét és behatolását, függetlenül a pisztoly helyzetétől az alkatrészhez viszonyítva (hegesztési energiaszabályozás).

FEJLESZTETT INTUITIVITÁS

- Az új egyszerűsített HMI a TIG-hegesztők navigációs szokásaira összpontosított. (EASY)
- Ideális a WPQR és a WPS (EXPERT és ADVANCED) betartásához.
- Frissíthető gép és szinergiák USB-n keresztül.
- A hűtőegység (cikksz.: 013537) és a kocsi (cikksz.: 037328) opcionális.
- 100 program/feladat rögzítése folyamatonként ismétlődő feladatokhoz (USB-meghajtóra menthető).
- Távirányító (opcionális pedál vagy kézi) szerszám nélkül csatlakoztatható.
- Intelligens szellőztetés-menedzsment az energiafogyasztás, a por elszívása és az alállomás zajának csökkentése érdekében.

SMW/MMA HEGESZTÉS

- **MMA:** bevont, rutil, bázikus és cellulóz elektródák (legfeljebb 8 mm).
- **MMA AC:** lehetővé teszi a hegesztést az ív mágneses zavarása nélkül.
- **MMA Pulse:** függőleges helyzetben való hegesztéshez fejlesztve.

PONTOS

- Hegesztő tartozékok kalibrációs módja a feszültség mérésének beállításához és az energia kiszámításának javításához.
- ENERGY üzemmód, kijelző és számítási energia hegesztés után a szabványoknak megfelelően EN1011-1, ISO/TR 18491 és QW-409.
- Hordozhatóság: letölteni/biztonsági másolatot készíteni a felhasználói feladatokról és a gép konfigurációjáról egy pendrive-ről.
- Nyomonkövethetőség: nyomon követni/rögzíteni az összes hegesztési lépést, pontosként az ipari gyártás során az EN 3834 alapján.

ROBOSZTUS

- IP23-as besorolás a kültéri használatra.
- Megerősített karosszéria és HMI védőburkolattal ellátva.



Tartozékok nélkül szállítva
(a kocsi opcionális)



3 felületi szint a felhasználó számára:

- EASY (egyszerűsített kijelző)
- EXPERT (teljes kijelző)
- ADVANCED (speciális alkalmazások)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					PULSE	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC)	■	■	400 A @ 60%	85	70/95	35 (TIG)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA
					0.1 → 200 Hz (TIG AC)			360 A @ 100%			170 (MMA)				