

A professzionális felhasználók számára tervezett TIG 300 DC a TIG és az MMA komplex hegesztési műveleteihez lett kialakítva. Intuitív módon ez a hegesztőgép lehetővé teszi, hogy kiváló minőségű hegesztési műveleteket végezzen puha és rozsdamentes acélon. Bevált technológiája kiváló eredményeket nyújt az ipar számára (csővezeték, petrokkémia, kazángyártás).

OPTIMALIZÁLT DC HEGESZTÉS

- **TIG DC** : folyamatos áram vasfémekhez.
- **TIG DC Pulsed** : korlátozza a hegesztett elemek hőmérséklet-emelkedését.
- **SPOT** : gyors és pontos ponthegesztés, ideális vékony fémlapok hegesztésére.
- **2 típusú start-up** : HF (érintésmentesen), vagy LIFT (érintéssel) elektromosan érzékeny környezetben.
- **3 indítómód** : 2T, 4T és 4T LOG.
- **Automatikus pisztolyérzékelés**: kompatibilis a pisztoly gombjával, dupla gomb és a potenciométer a pisztolyon.
- **AIP** (Adjust Ideal Position) : segít a pisztoly pozicionálásában hegesztés előtt (4T & 4T LOG módban).

MMA HEGESZTÉS

- **MMA** : Alapvető rutilok és cellulóz elektródákhoz (Ø 5 mm-ig).
- **MMA Pulse** : csövek valamint felső függőleges hegesztésre fejlesztették ki.

VÍZHŰTÉS (választható)

- **Vízűtéses pisztoly**, a jobb kényelem és a nehéz területekhez való hozzáférés érdekében.
- **Automatikus**, a hűtőegységet a gép vezérli.
- **Könnyű csatlakoztatás** a gépen belüli két csatlakozónak köszönhetően.

ERGONÓMIKUS INTERFÉSZ

- **Kijelzi az áramerősséget és a feszültséget** a hegesztés közben és után (DMOS/QMOS).
- **Element 10 programot** minden egyes folyamathoz, az ismétlődő feladatokhoz
- **Távírányító** (választható pedál, vagy manuális) szerszám nélkül csatlakoztatható
- **Csatlakoztassa az 5-ös üzemmódot**, hogy a gépet egy konzolról, vagy egy automatából vezérelhesen (5 előre mentett program).

ULTRA KOMPAKT

- Megerősített panelek és gumitalpak.
- Könnyű (21 kg), könnyen mozgatható a helyszínen.
- IP 23 besorolás



Tartozékokkal szállítva



- **Tiszta és intuitív bemutatás.**
- **Gyors beállítás** a gép elején:

- előgáz / utógáz
- növekedési idő
- hegesztőáram
- forró / hideg áramerősség
- impulzus frekvencia
- csökkenési idő

TARTOZÉKOK

Hűtőegység:



WCU 1kW B
032217

1000W
3L - 9kg

Pisztolyok 8m :



SR26 L
046184



SR20 DB
046146

Távírányító:



Lábpedal - 4m / 3kg
045682



Manual - 8m / 1kg
045675

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY				TIG EN 60974-1 (40°C)	MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	CEL								
400V 3~	16	5 → 300	10 → 250	0.1 → 900 Hz	■	■	■	255A @ 60% 300A @ 35%	220A @ 60% 300A @ 30%	90	35/50	52x25x40	21	IP 23	10 kW / 12.5 kVA