

250 amper, egyfázisú MIG hegesztőgép 4 hengeres huzalvezető rendszerrel és félig szinergikus vezérlőpanellel van felszerelve. A mikroprocesszor vezérlésével a beállítása gyors és egyszerű, a huzal sebességét szabályozó gépen ez a funkció elkerüli az összetett beállítást és biztosítja az optimális hegesztési teljesítményt.

A TERMÉK

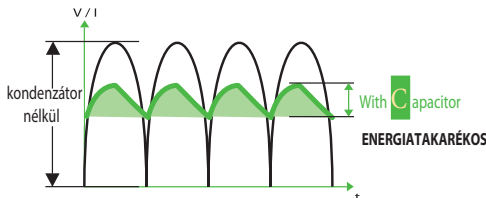
A « Synergic » módban a beállítás gyors és egyszerű. A mikroprocesszor-vezérlő automatikusan beállítja az optimális vezetéksebességet. Ez elkerüli a bonyolult beállítást és biztosítja az optimális hegesztési paramétereket.

NAGYOBB TELJESÍTMÉNY EGYFÁZISON

A beépített kondenzátornak köszönhetően egyenletesebb áramkarakterisztika:

- Optimális beolvadás
- Alacsonyabb fröccsenés

CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD
MONOGYS 200-2CS & 250-4CS



4 görgős huzalbetáplálás – 4 rollers wire feed system

39 @ F < 9 H : | B ? 7 - é

- 2T : 2 cső
- 4T : 4 cső
- Spot : []

GN-B9F; ⇒ | G' A' é 8 ' 5 ' ? x B B M ' v G ; M C F G ' 6 9 á @ Q H á G < C N

- 9mm² UZ b WQ U' U' i nU' UXU' c' zgU' U' lca UH' i g.
- 0.8 - 1.2
- 0.8 - 1.2
- 0.8 - 1.2
- 0.8 - 1.2

MONOGYS 250-4CS

• 9`a Ybhj`Un'i lc`gCEVYz`#zgh



Változó áram
- 1] á : 250 A (3m)
- V • & q ^ • : (2.5m)

H5 FHC Nv ? C ?

Hegesztőpisztoly bőrönd MB25(250A)
(n^ { } eszköz, külön rendelhető)



Öã \ • : .K041233

A bőrönd tartalma:

- Áramvezető csúcs
- Ø0,8 M6 acél/rozsdamentes(x 5)
- Ø1,0 M6 acél/rozsdamentes(x 5)
- Ø1,0 M6 Alumínium (x 5)
- Áramvezető tartó 250A (x 3)
- Fúvókához rugó (x 5)
- Fúvóka 250A (x 3)

50/60hz	-AM-	min>max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (I2 max)					
240V - 1~	32A	40-250A	0.8	-	-	✓	✓	0.8/1.0	1.0	170A	250A 15%	17V 38V	47x77x79 / 85	11 kVA	