

## SZINERGIKUS VEZÉRLÉSŰ BEVONTELEKTRÓDÁS (MMA) HEGESZTŐ INVERTER LIFT-TIG AWI FUNKCIÓVAL

Hálózati feszültség: 1 x 230 V  
Üresjáratú feszültség: 85 V  
Hegesztőáram tartomány: 10 - 160 A  
Bekapcsolási idő: 60% 130A  
Szükséges biztosíték: 16-20 A  
**35-ös dinse csatlakozással**  
A gép teljesítménye: 6.0 kVA  
Szükséges áramfejlesztő: 10,7 kVA  
Méretek: 265x117x180 mm  
Nettó súly: 4,0 kg  
Bruttó súly: 5,95 kg

### Üzem módok:

- MMA – bevontelektrodás
- LIFT-TIG gyújtású AWI

**Garancia: 1 év, mely kiterjeszhető 3 (1+1+1) évre**

### Hegeszthető anyagvastagság MMA módban:

Acél: 8 mm  
Saválló: 8 mm  
Alumínium: 6 mm

### Óránként elhegeszthető elektródák száma:

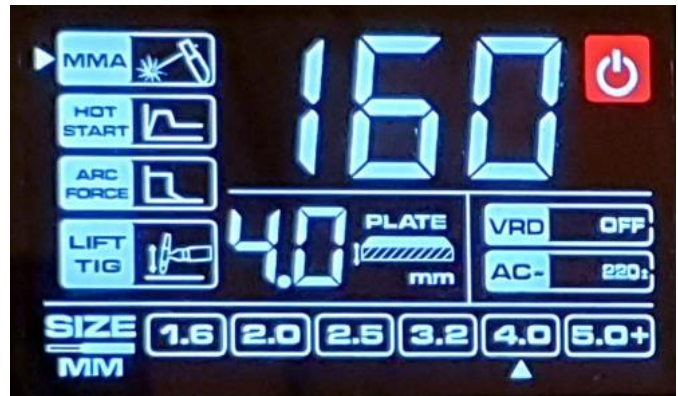
1.6 - 50 db, 2.0 - 40 db, 2.5 - 38 db, 3.25 - 36 db, 4.0 - 18 db

### Állítható paraméterek:

Áramerősség - szinergiával  
Hot Start – gyújtáskönnyítés (megemelt áramerősségű gyújtás)  
Arc Force – Íverő (megemelt munkaponti feszültség)

### Ajándék tartozékok:

2m 16mm testkábel  
2m 16mm munkakábel  
Kézipajzs  
Salakoló kalapács/drótkéfe



### SZINERGIKUS VEZÉRLÉS:

A készülék automatikusan állítja be a megfelelő hegesztési paramétereket, a hegesztendő anyagvastagság, anyag minőség vagy a hegesztőáram megadása után. A gyárilag beállított hegesztési paramétereiktől természetesen manuálisan el lehet térni. Bármely paraméter megváltoztatásával a hozzá tartozó összes paraméter megváltozik.

**LIFT-TIG AWI ÍVGYÚJTÁS:** Más néven emelő ívgyújtásnak is nevezik. A hegesztőív az anyag megérintésével, majd a hegesztőpisztoly megemelésével, áramfelfutással jön létre így elkerülhető a „kihegyezett” Wolframelektroda lekerekedése és nem kelt rádiófrekvenciás zavart, tehát olyan hegesztő szakemberek is használhatják, akik pacemaker-rel rendelkeznek. Mivel általában ezekben a gépekben nincs gázszelep (kivéve GYSMI TIG 160DC – LIFT), ezért használatához szelepes (V) munkakábel szükséges a gázáramlás szabályozásához.

### Az ajándék tartozékokra a garancia nem terjed ki!

A műszaki adatok a gyártó által kibocsátott információk. A paraméterek optimális körülmények között a technológiai előírások betartásával érvényesek.