

Szabvány megfelelés

TS EN ISO 2560-A	: E 46 5 B 42 H5
EN ISO 2560-A	: E 46 5 B 42 H5
AWS A5.1	: E 7018 - 1 H4

Kémiai összetétel %

C	Si	Mn
0.08	0.4	1.4

Mechanikai tulajdonságok

Folyáshatár (N/mm ²)	Szakító- szilárdság (N/mm ²)	Ütőmunka (ISO-V/-50°C)	Nyúlás (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 460	530-650	min. 47 J	min. 24

Alapanyag osztályok

- S235JR-E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1 S-S355G3S, S255N-S380N, P255NH-P355NH, S255NL-S460NL1, GE200-GE300
- API 5L: X42, X46, X52, X56, X60, X65

Alkalmazási terület és általános jellemzők

- Minden pozícióban alkalmazható, kivéve a függőleges lefelé történő hegesztést, alacsony hőmérsékleten is akár -50 ° C-ig
- Alkalmazhatóság finom szemcsés és nagy szilárdságú acélok hegesztéséhez
- Kiváló minőségű, nagy szilárdságú hegesztési varrat
- Újraszárítás minimum 2 órán át 300 ° C és 350 ° C közötti hőmérsékleten

Hegesztési pozíciók



Hegesztőáram

D.C. (+)

Általános adatok

Termékkód	Átmérő x Hossz (mm) / (inch)		Hegesztőáram (A)	Súly g / 100 pcs
3010100411	2.50 x 350	3/32 X 14"	80 - 100	2200
3010100414	3.20 x 350	1/8 X 14"	100 - 140	3550
3010100417	4.00 x 450	5/32 X 18"	130 -190	6570
3010100420	5.00 x 450	3/16 X 18"	190 - 240	10220

Jóváhagyások: TSE, CE, ABS, GOST-R, SEPRO