

GYSPT INVERTER EVOLUTION PTI-S7



PONTHEGESZTŐ
FELSZERELÉS

6M - Ref. 020900 - 400V - 3φ

A Gyspot PTI Evolution ideális választ ad a nagy szilárdságú acélok (UHSS / bór) hegesztési igényeire, 550 daN szorítóerővel 8 bar légnyomással és 14 500 amper hegesztőárammal. C bilincse integrálja a csúcstechnológias transzformátort, és a gép megoldást kínál a korlátozott áramellátási problémákra is, mivel csak 16 és 25 amperes biztosítékokkal működik. Működése rendkívül egyszerű az automatikus hegesztési paraméterek beállításának köszönhetően EASY módban.

INNOVÁCIÓ

- Vízhűtött pisztoly
- Alacsonyabb villamosenergia fogyasztás (40% kevesebb, mint más gépeknél)
- Mindössze 16 amperes késleltetett biztosítékok tápegységével üzemel
- Magas terhelési folyamatra képes

LEÍRÁS

- Ideális C bilincs minden típusú fémmunkához
- Könnyű bilincs és könnyen kezelhető: súlya 10 kg
- Kapható 4 vagy 6 méteres szorító kábellel
- Támasztó kábel tartó teleszkópos karral
- Távirányító a bilincsen



TELJESÍTMÉNY

- **Hegesztőáram:**
 - Nagy hegesztőáram 14 500 A
 - Hangjelzés, ha a hegesztési áram túl alacsony
 - Állandó áramszabályozás
 - Alacsony villamosenergia-fogyasztás
 - GLUE mód: ragasztólapok vagy más bevonatok hegesztésére
- **Elektróda erő:**
 - Elektróda erőszabályozás
 - Az elektróda tényleges erősségének digitális kijelzése
 - Elektróda erő: 550 daN 8 bar-nal
 - Folyadékhűtéses karok a hegyekig

MACHINE INTERFACE

- AUTO MODE: a hegesztési paraméterek automatikus beállítása
- 7 üzemmód áll rendelkezésre a felhasználók számára

NYOMONKÖVETHETŐ

- Az SD-kártyára mentheti az elvégzett hegesztési pontok jellemzőit.
- Az SD-kártyára mentett jelentések visszaállítása bármilyen számítógépen.



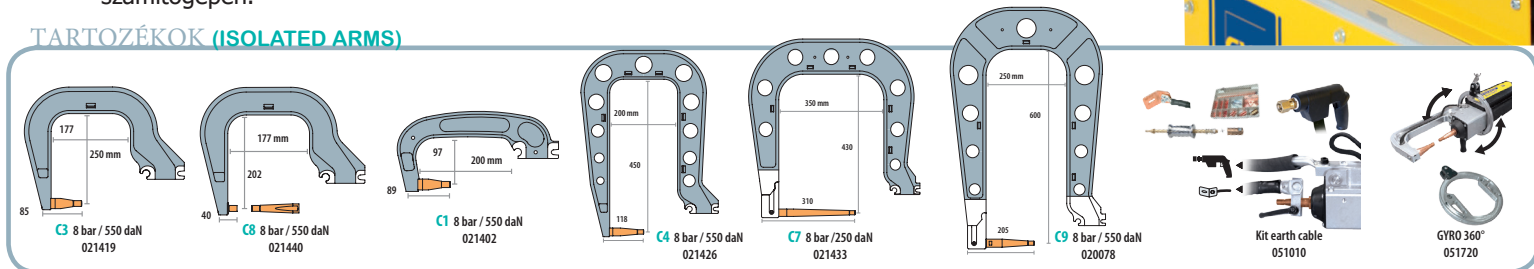
14 500A
550 daN




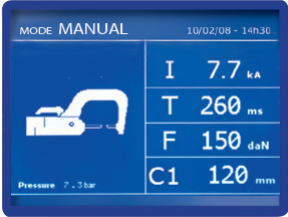
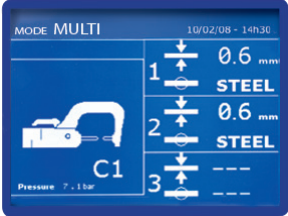
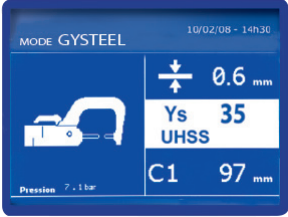


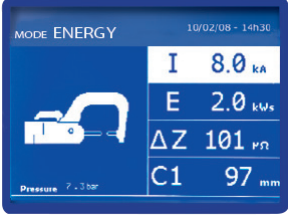
Included :
- C1 Arm

Lightweight clamp: 10 Kg

TARTOZÉKOK (ISOLATED ARMS)



	50/60hz	I RMS	U ₀	mm		Cables	100% CU	↕	⚖
				↔	T				
4M	3 x 400V	16A (D)	14 500A	8V	3+3+3	Liquid	OK	65x80x230 cm	100 kg
6M		20A (D)	11 500A						
		25A (D)							
						Liquid / Air Cooled			
						Liquid			
						Air (option 051010)			
						-			

1		<p>STANDARD MÓD A gép meghatározza a hegesztési paramétereket a hegesztendő lemezek vastagsága és az acél típusa alapján.</p>
2		<p>MANUAL MÓD A hegesztési paraméterek közvetlen programozása</p> <ul style="list-style-type: none"> - hegesztőáram - hegesztési idő - elektróda erő
3		<p>MULTI MÓD A hegesztendő lemezek vastagságát, valamint az acél típusát a szerelvény minden egyes lapjára meg kell határozni. A gép meghatározza ezáltal a hegesztési paramétereket.</p>
4		<p>GYSTEEL MÓD Az acél típusának meghatározása érdekében a GYSTEEL Vision készülékkel kapott keménységmérést közvetlenül ebben a menüben lehet megadni. A gép meghatározza a hegesztési paramétereket.</p>
5		<p>AUTO MÓD ** Új ** Automatikus érzékelés:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fém típusa - fém vastagsága - ragasztó jelenléte - szigetelő anyag jelenléte a fémlapok között
6		<p>CAR MANUFACTURER MÓD ** Új ** Ez az üzemmód lehetővé teszi, hogy a hegesztési pontok listáján előzetesen rögzített hegesztési pontokat megtekinthessék az autógyártók javítási útmutatóiból. A hegesztési paraméterek automatikusan érvényesek.</p>
7		<p>ENERGY MÓD ** Új** Ez az üzemmód lehetővé teszi a hegesztési pont alatt átvitt energia szabályozását. Csak a hegesztési áramot (A) és az energiát (kW) lehet beállítani a hegesztési pont elérése érdekében. Ezt az üzemmódot vizsgálati laboratóriumok és autógyártók számára tervezték jóváhagyás céljából.</p>

