

A Gyspot INVERTER BP.LX termék valódi előrelépés a ponthegeesztő berendezések területén. Ez a gép ideális választ ad a nagy szilárdságú acélok (UHSS / bór acél) hegesztési igényeire. 550 daN elektróda arm force, 8 bar-ral, 120 mm-es karokkal és 13 000 amper hegesztőárammal.

Ez a gép teljes mértékben megfelel a 2004/40 / EK európai irányelvnek.

Leírás

Ideális minden típusú fémdarabhoz:

- Könnyű és könnyen kezelhető: súlya 5 kg
- Rögzítőerő 8 bar-nál: 550 daN
- Egyoldalas hegesztőszerszám 3 méteres kábellel: foltos kalapácshegesztés, csap / szegecs / gyűrűhegesztés, carbon shrinking
- Tartozék doboz

- Támassza a kábel tartót teleszkópos karral
- 6 " kijelző

- Távirányító a testcsipeszen

Teljesítmény

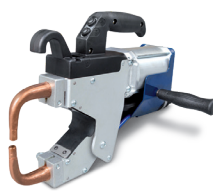
• Hegesztőáram:

- Nagy hegesztési áram: 13 000 A
- Az aktuális aktuális érték digitális kijelzője
- Hangjelzés, ha a hegesztési áram túl alacsony
- Állandó áramszabályozás

• Elektróda erőszabályozás :

- Az elektróda tényleges erősségének digitális kijelzése
- Könnyű bilincs: Súly 5 kg
- Magas szorítóerő: 550 daN karokkal 120 mm 8 bar-on
- Folyadékhűtéses karok a hegyekig
- Hangjelzés, ha a tényleges szorítóerő túl alacsony

13 000A
550 daN



Tartalmaz :
- Arm X1
- pisztoly
- testcsipesz

Machine interfész

- **Felhasználóbarát:** Nagy kijelző(6"), intuitív menüvel
- **Easy:** Mindössze 2 paramétert kell megadni (anyagvastagság és a fém típusa)
- Elmenti a felhasználó hegesztési beállításait

Nyomonkövethetőség

- Az SD-kártyára rögzítse az elvégzett hegesztési pontok jellemzőit
- Az SD-kártyára mentett jelentések visszaállítása bármilyen számítógépen



A „BODYPROTECT” koncepció megvédi a felhasználót az elektromágneses mezőktől. A gép megfelel az 2004/40/CE irányelvnek.

Tartozékok

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2
02324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2
020733

X4 (A, B & C) combinations

X4A + X4A, X4A + X4B, X4B + X4B, X4A + X4C, X4C + X4C, X4C + X4B

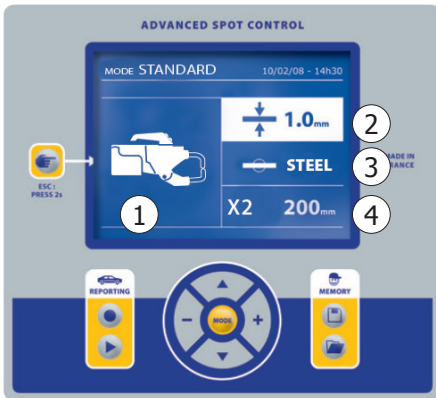
Point Control Tests
050433

Töle
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

Consummables
050068

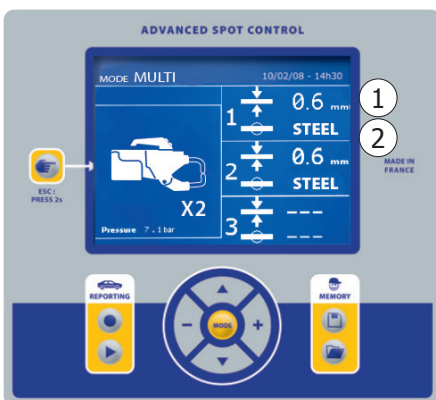
x10 (020-052239) x18 (06-049987)
x6 (06-049994) x18 (06-049970)

50/60hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables			100% CU	↕	⚖️	
				↔	↕	Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm ²				
400V				3+3+3	1.5+3		Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			



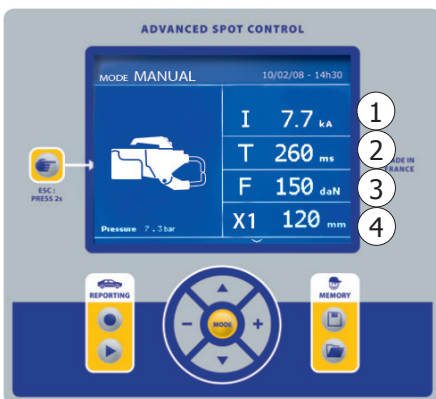
STANDARD MODE:

- 1 - Tool selection: X-clamp, or single sided gun.
- 2 - Sheet thickness: can be adjusted using (+) and (-) keys.
- 3 - Type of steel: STEEL, HSS, UHSS or BORON.
- 4 - Arm length: in order to automatically adjust clamping force.



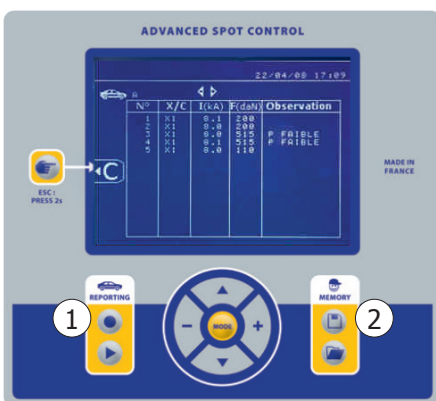
MULTISHEET MODE:

- The machine calculates the correct welding parameters for the selected assembly (2 or 3 sheets).
For each sheet, specify :
- 1 - Thickness
 - 2 - Type of steel



MANUAL MODE:

- Manual adjustment of the welding parameters :
- 1 - Welding current
 - 2 - Welding time
 - 3 - Clamping force
 - 4 - Type of arm



SAVING OF WELDING PARAMETERS AND TRACEABILITY:

- **1 - REPORTING:** Record on SD card of the characteristics of each welding spot performed, and restoration on any PC.
- **2 - MEMORY:** saving of user welding parameters on SD card.