

Szabvány megfelelés

TS EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L R 32
EN ISO 3581-A	: E 19 12 3 L R 32
AWS A5.4	: E316L-17

Kémiai összetétel %

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	2.6	11.5	19.0

Mechanikai tulajdonságok

Folyáshatár (N/mm ²)	Szakítószilárdság (N/mm ²)	Ütőmunka (ISO-V/+20°C)	Nyúlás (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	540-670	min. 47 J	min. 30

Alapanyag osztályok

- EN: X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3, X5CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 13 2, X2CrNiMoN 17 12 2, X5CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMoTi 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 2, X2CrNiMoN 17 13 3.
- AISI: 316Cb, 316, 316L, 316Ti

Alkalmazási terület és általános jellemzők

- Rutil bevonatú, alacsony széntartalmú elektróda vegyipar, petrokémia és élelmiszeripar számára
- Ellenáll a savaknak és a korrózióknak
- Használhatóság 400 ° C-ig terjedő üzemi hőmérsékletig
- Újraszárítás minimum 2 órán át 120 ° C és 200 ° C közötti hőmérsékleten

Hegesztési pozíciók



Hegesztőáram

D.C.(+) / A.C.

Általános adatok

Termékkód	Átmérő x Hossz (mm) / (inch)		Hegesztőáram (A)	Súly g / 100 pcs
3010101268	2.50 x 250	3/32 X 10"	50-90	1480
3010101273	3.20 x 350	1/8 X 14"	80-120	3470
3010101278	4.00 x 350	5/32 X 14"	110-160	5030

Jóváhagyások: TSE, CE, GOST-R, SEPRO