

Szabvány megfelelés

TS 9463 EN ISO 1071	: E C NiFe Cl 1
EN ISO 1071	: E C NiFe Cl 1
AWS A5.15	: E NiFe-Cl

Kémiai összetétel %

Fe	Ni
>40.0	>45.0

Mechanikai tulajdonságai

Folyáshatár (N/mm ²)	Szakítószilárdság (N/mm ²)	Nyúlás (L ₀ =5d ₀) (%)	Keménység (HB)
200	350	6	~190

Alkalmazási terület és általános jellemzők

- Szürkeöntvény és temperöntvény kézi ívhegesztéséhez
- Öntöttvas hegesztése nehezen hegeszthető acélokkal vagy öntött alkatrészekkel
- Öntöttvas munkadarabok javítására
- Ni-Fe maghuzal elektróda
- Rövid, szakaszos hegesztésre. Minden hegesztett szakasz feszültségmentesítése szükséges finom ütőmunkával

Hegesztési pozíciók



Hegesztőáram

D.C.(+)

Általános adatok

Termékkód	Átmérő x Hossz (mm) / (inch)		Hegesztőáram (A)	Súly g / 100 pcs
3010101683	2.50 x 300	3/32 x 12"	60 - 90	1790
3010101690	3.20 x 300	1/8 x 12"	80 - 120	2670
3010101697	4.00 x 400	5/32 x 16"	110 - 150	5390

Jóváhagyások: CE, GOST-R, SEPRO