

Szabvány megfelelés

TS EN ISO 2560-A	: E 42 0 RR 12
EN ISO 2560-A	: E 42 0 RR 12
AWS A5.1	: E 6013

Kémiai összetétel %

C	Si	Mn
0.07	0.3	0.5

Mechanikai tulajdonságai

Folyáshatár (N/mm ²)	Szakító- szilárdság (N/mm ²)	Ütőmunka (ISO-V/0°C)	Nyúlás (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	510-610	min. 47 J	min.22

Alapanyag osztályok

- S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, L210-L360NB, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2 - S235J2S2

Alkalmazási terület és általános jellemzők

- A rutilelektródák közül leginkább használt típus
- Nagy vastagságú elektróda-bevonat
- Alacsony mennyiségű füst- és fröccsképződés
- Egyenletes sima varrat
- Könnyű ívgyújtás

Hegesztési pozíciók



Hegesztőáram

D.C.(-) / A.C.

Általános adatok

Termékkód	Átmérő x Hossz (mm) / (inch)		Hegesztőáram (A)	Súly g / 100 pcs
3010100003	2.00 x 300	5/64 x 12"	45 - 80	1160
3010100012	2.50 x 350	3/32 x 14"	60 - 110	2000
3010100018	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 140	3220
3010100024	4.00 x 350	5/32 x 14"	140 - 180	4740
3010100027	4.00 x 450	5/32 x 18"	140 - 180	6220
3010100030	5.00 x 350	3/16 x 14"	170 - 240	7640
3010100033	5.00 x 450	3/16 x 18"	170 - 240	9680

Jóváhagyások: TSE, CE, TL, DNV-GL, BV, ABS, LR, NK, RINA, TÜV, DB, GOST-R, SEPRO, RCB