

INVERTERES PLAZMAVÁGÓK

BI: 60% 28 A

cikkszám: 00640LED

GÁZ UTÁNÖBLÍTÉS

2 TAKT

4 TAKT

PILOT

Levegőben gyújtás

HF



IPT-40 munkakábel
Vezetőkocsi használható



MASTRO CUT- 40 LED

Vágóáram tartomány: 20-40 A
Max. vágható anyagv. (acél): 14 mm
Max. vágható anyagv. (saválló): 14 mm

~~469 150 Ft + Áfa~~

147 095 Ft + Áfa

BI: 60% 35 A

cikkszám: 00660LED

GÁZ ELŐ/UTÁNÖBLÍTÉS

2 TAKT

4 TAKT

PILOT

Levegőben gyújtás

NON HF



IPT-60 munkakábel
Vezetőkocsi használható!



MASTRO CUT- 60 LED

Vágóáram tartomány: 20-50 A
Max. vágható anyagv. (acél): 30 mm
Max. vágható anyagv. (saválló): 30 mm

~~287 025 Ft + Áfa~~

249 587 Ft + Áfa

BI: 100% 100 A

PT100 munkakábel

cikkszám: 006100LED

GÁZ ELŐ/UTÁNÖBLÍTÉS

2 TAKT

4 TAKT

PILOT

Levegőben gyújtás

NON HF

RÁCS VÁGÁS

MASTRO CUT-100 LED

Vágóáram tartomány: 20 - 100 A
Max. vágható anyagv. (acél): 35 mm
Max. vágható anyagv. (saválló): 35 mm

~~420 170 Ft + Áfa~~

365 365 Ft + Áfa

100% BI - 100A



Vezetőkocsi használható!



BI: 60% 15 A

cikkszám: 065543

TPT25 munkakábel
Vezetőkocsi használható

NON HF

PILOT

Levegőben gyújtás



BEÉPÍTETT KOMPRESSZORRAL

EASYCUT 25

Vágóáram tartomány: 10 - 25 A
Max. vágható anyagv. (acél): 8 mm
Max. vágható anyagv. (alu): 6 mm

~~250 638 Ft + Áfa~~

201 903 Ft + Áfa

BI: 60% 10 A

cikkszám: 029743

Automatikus pisztolyérzékelés

NON HF

PILOT

Levegőben gyújtás



EASYCUT 40

Vágóáram tartomány: 10 - 40 A
Max. vágható anyagv. (acél): 20 mm
Max. vágható anyagv. (alu): 15 mm

~~342 140 Ft + Áfa~~

275 613 Ft + Áfa

BI: 60% 141 A MIG - MMA - AWI - PLAZMA cikkszám: 009520

GÁZ ELŐ / UTÁNÖBLÍTÉS

SG55 munkakábel

KONTAKT

2 TAKT

4 TAKT

HF

MASTRO ALL IN ONE

Hegesztőáram tartomány: 20-50 A
Max. vágható anyagv. (acél): 14 mm
Max. vágható anyagv. (alu): 14 mm

~~275 900 Ft + Áfa~~

236 142 Ft + Áfa



Mire jó a Post Flow - Gáz utánöblítés?

Hűtés: Miután elzáródik az ív, a plazmaégő (fáklya) és a fúvóka még nagyon forró. A Post Flow alatt tovább áramló gáz segít lehűteni az alkatrészeket, hogy ne sérüljenek meg a túlmelegedés miatt.

Fúvóka élettartamának növelése: A megfelelő hűtéssel a fúvóka, elektróda és egyéb kopóalkatrészek élettartama jelentősen megnő, így ritkábban kell cserélni őket.

Minőségmegőrzés: Az utóáramló gáz segít abban is, hogy a fúvóka ne égesse bele a maradék fémgözüket és szennyeződéseket a vágófejbe, így szebb és tisztább marad a rendszer.

PILOT A pilot segédívnek köszönhetően a gép képes a levegőben történő ívgyújtásra, ezáltal lehetőség van vezetőkocsi és körzőkészlet használatára is.

RÁCS VÁGÁS A plazmaív nem alszik ki vágás.

Mire jó a PreFlow - Gáz előöblítés?

Védelem a szennyeződések ellen:

Az előöblítés során „kitakarítja” az égő környezetét, eltávolítja az oxigént, párát és egyéb szennyeződéseket az ív környékéről

Tisztább környezet = szebb, pontosabb, kevésbé salakos vágás

Ívgyújtás megkönnyítése:

Ha az égőfej és a munkadarab körül már megfelelő a gázáramlás, az ívgyújtás könnyebb, stabilabb lesz, nem "szennyeződik" az ív.

NON HF

A nagyfrekvenciás zavarok megelőzésére, más elektronikai eszközök zavarának elkerülésére.

2 TAKT 4 TAKT

A 2 takt-os invertereknél a teljes hegesztés idő alatt nyomva kell tartani a gombot, míg a 4 takt-os invertereknél csak a hegesztés elején és végén.