

MMA - Bevontelektrodás inverteres hegesztőgépek

BI: 60% 120 A

cikkszám: 001120LCD



NO STOP 2 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 120 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 2.5 mm
Max. hegeszthető anyag: 4 mm

30 935 Ft + Áfa

26 900 Ft + Áfa

BI: 60% 140 A

cikkszám: 001140LCD



NO STOP 2.5 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 140 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 6 mm

30 935 Ft + Áfa

31 900 Ft + Áfa

BI: 60% 160 A

cikkszám: 001160LCD



NO STOP 3.25 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 160 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

45 885 Ft + Áfa

39 900 Ft + Áfa

BI: 60% 200 A

cikkszám: 001200LCD

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS



NO STOP 4 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

63 135 Ft + Áfa

54 900 Ft + Áfa

BI: 60% 141 A

cikkszám: 0012500L

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS



MASTRO ARC-250 LED

Hegesztőáram tartomány: 20 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

79 900 Ft + Áfa

62 900 Ft + Áfa

BI: 60% 250 A

cikkszám: 001250LCD

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS



NO STOP 5 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 250 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 12 mm

78 775 Ft + Áfa

68 500 Ft + Áfa

BI: 65% 85A

cikkszám: 036635

IMPULZUS MMA



GYSMI E163

Hegesztőáram tartomány: 10 - 160 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

137 652 Ft + Áfa

110 886 Ft + Áfa

BI: 64% 120A

cikkszám: 031210

IMPULZUS MMA



GYSMI E200 FV

Hegesztőáram tartomány: 10 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

208 467 Ft + Áfa

167 932 Ft + Áfa

BI: 60% 141 A MIG - MMA - AWI - PLAZMA cikkszám: 009520

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS



MASTRO ALL IN ONE

Hegesztőáram tartomány: 50 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

275 900 Ft + Áfa

236 142 Ft + Áfa

HotStart: Gyújtáskönnyítés: a hegesztés megkezdésének pillanatában megnöveli a munkaponti feszültséget.

Anti Sticking: Ragadás gátlás: Ha az elektróda letapad, a készülék lecsökkenti a hegesztő áramot, ezáltal nem izzik fel, így leválasztható az anyagról.

Arc Force: Íverő - szükség esetén automatikusan vagy állítható módon megnöveli a kimeneti áramot, elősegítve a nehezen hegeszthető vagy nedves elektróda hegesztését.

VRD: Alacsony üresjárati feszültség. Hegesztéstechnikai szempontból veszélyes környezetben (csövek, tartályok) történő munkavégzéshez.

IMPULZUS MMA: Csőhegesztésre, valamint függőleges hegesztésre fejlesztették ki.

LIFT TIG AWI gyújtás: Emelői ivgyújtásnak is nevezik. A hegesztőív az anyag megérintésével, majd a pisztoly megemelésevel, áramfelfutással jön létre.

SZINERGIKUS KIJELEZÉS: A hegesztőáram változtatásával a készülék kijelzi a használható elektróda átmérőt és a hegeszthető anyagvastagságot.

FV: FLEXIBILIS FESZÜLTSG: Ez a funkció kiemelkedően hasznos hosszú hosszabbító használata esetén, mert ilyenkor a hosszabbítón nagy a feszültség esés így a hosszab- bitón a feszültség lényegesen kevesebb, mint a bemenő feszültség.