

HEGESZTŐGÉP ÉS PLAZMAVÁGÓ KATALÓGUS

2025/A

MMA - Bevontelektrodás inverteres hegesztőgépek

BI: 60% 120 A

cikkszám: 001120FD

LIFT-TIG
AWI
HotStart
Anti
Sticking
ArcForce
DIGITÁLIS



NO STOP 2.5

Hegesztőáram tartomány: 20 - 120 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 2.5 mm
Max. hegeszthető anyag: 4 mm

25 960 Ft + Áfa
23 600 Ft + Áfa

BI: 60% 120 A

cikkszám: 001120LCD

LIFT-TIG
AWI
HotStart
Anti
Sticking
ArcForce
VRD



NO STOP 2 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 120 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 2.5 mm
Max. hegeszthető anyag: 4 mm

30 935 Ft + Áfa
26 900 Ft + Áfa

BI: 60% 140 A

cikkszám: 001140LCD

LIFT-TIG
AWI
HotStart
Anti
Sticking
ArcForce
VRD



NO STOP 2.5 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 140 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 6 mm

30 935 Ft + Áfa
31 900 Ft + Áfa

BI: 60% 140 A

cikkszám: 001140F

LIFT-TIG
AWI
HotStart
Anti
Sticking
ArcForce
DIGITÁLIS
VRD



MASTRO ARC-140

Hegesztőáram tartomány: 20 - 140 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 6 mm

26 900 Ft + Áfa
21 900 Ft + Áfa

BI: 60% 160 A

cikkszám: 001160F

ÉRINTÉSES
AWI
HotStar
Anti
Sticking
ArcForce
DIGITÁLIS



MASTRO ARC-160

PROWORK 3.25

Hegesztőáram tartomány: 20 - 160 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

38 985 Ft + Áfa
31 900 Ft + Áfa

BI: 60% 160 A

cikkszám: 001160LCD

LIFT-TIG
AWI
HotStart
Anti
Sticking
ArcForce
VRD



NO STOP 3.25 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 160 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

45 885 Ft + Áfa
39 900 Ft + Áfa

BI: 60% 141 A

cikkszám: 0012500L

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

LIFT-TIG
AWI
HotStart
Anti
Sticking
ArcForce
DIGITÁLIS
VRD



MASTRO ARC-250 LED

Hegesztőáram tartomány: 20 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

79 900 Ft + Áfa
62 900 Ft + Áfa

BI: 60% 200 A

cikkszám: 001200LCD

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

LIFT-TIG
AWI
HotStart
Anti
Sticking
ArcForce
VRD



NO STOP 4 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

63 135 Ft + Áfa
54 900 Ft + Áfa

BI: 60% 250 A

cikkszám: 001250LCD

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

LIFT-TIG
AWI
HotStart
Anti
Sticking
ArcForce
VRD



NO STOP 5 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 250 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 12 mm

78 775 Ft + Áfa
68 500 Ft + Áfa

HotStart: Gyújtáskönyvités: a hegesztés megkezdésének pillanatában megnöveli a munkaponti feszültséget.

Anti Sticking: Ragadás gátlás: Ha az elektróda letapad, a készülék lecsökkenti a hegesztő áramot, ezáltal nem izzik fel, így leválasztható az anyagról.

Arc Force: Íverő - szükség esetén automataikusan vagy állítható módon megnöveli a kimeneti áramot, elősegítve a nehezen hegeszthető vagy nedves elektróda hegesztését.

VRD: Alacsony üresjáratú feszültség. Hegesztéstechnikai szempontból veszélyes környezetben (csövek, tartályok) történő munkavégzéshez.

IMPULZUS MMA: Csőhegesztésre, valamint függőleges hegesztésre fejlesztették ki.

LIFT TIG AWI gyújtás: Emelő ívgyújtásnak is nevezik. A hegesztőív az anyag megérintésével, majd a pisztoly megemelésével, áramfelfuttal jön létre.

SZINERGIKUS KIJELZÉS: A hegesztőáram változtatásával a készülék kijelzi a használható elektróda átmérőt és a hegeszthető anyagvastagságot.

FV: FLEXIBILIS FESZÜLTÉS: Ez a funkció kiemelkedően hasznos hosszú hosszabbító használata esetén, mert ilyenkor a hosszabbító nagy a feszültség esés és így a hosszab- bitón a feszültség lényegesen kevesebb, mint a bemenő feszültség.

MIG - Inverteres / multifunkciós fogyóelektródás "CO"

Bl: 60% 160 A **MOG - MMA - AWI** cikkszám: 006160LED

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

ANTI-STICKING

LIFT TIG AWI

HOT-START

ARC FORCE

NO GAS

VRD

Huzaldob méret:
100 mm <1 kg



MASTRO MIG-160 LCD

Hegesztőáram tartomány: 40 - 160 A
Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.0 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 6 mm

67 735 Ft + Áfa

57 900 Ft + Áfa

Bl: 60% 250 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006250PLED

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

ANTI-STICKING

GAS/NO GAS

LIFT TIG AWI

HOT-START

ARC FORCE

VRD



MASTRO MIG-250 P LCD

Huzaldob méret:
100 - 200 mm <5 kg

Hegesztőáram tartomány: 40 - 250 A
Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

136 735 Ft + Áfa

116 900 Ft + Áfa

Bl: 60% 115 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006250LED

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

ANTI-STICKING

GAS/NO GAS

HOT-START

ARC FORCE

VRD



MASTRO MIG-250 LED

Hegesztőáram tartomány: 50 - 200 A
Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

149 733 Ft + Áfa

117 900 Ft + Áfa

Bl: 60% 200 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006200L

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

ANTI-STICKING

LIFT TIG AWI

GAS/NO GAS

HOT-START

ARC FORCE

2/4 TAKT

VRD

Huzaldob méret: 200 mm (5 kg)

MIG-200 L DUALPULSE

Hegesztőáram tartomány: 40 - 200 A
Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

314 685 Ft + Áfa

227 500 Ft + Áfa

Bl: 60% 250 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006250F

GAS

NO GAS

DC-LIFT

VRD

2/4 TAKT

IGBT

TECHNOLÓGIA

Huzaldob méret:

200 - 300 mm (5 - 15 kg)

MASTRO MIG-250 XL

Hegesztőáram tartomány: 50 - 250 A
Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

212 635 Ft + Áfa

184 900 Ft + Áfa

Bl: 60% 141 A **MIG - MMA - AWI - PLAZMA** cikkszám: 009520

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

PROGRAM MEMÓRIA

ANTI-STICKING

HOT-START

ARC FORCE

IMPULZUS

2/4 tak

VRD

Huzaldob méret: 100 - 200 mm <5 kg

MASTRO ALL IN ONE

Hegesztőáram tartomány: 50 - 200 A
Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

275 900 Ft + Áfa

236 142 Ft + Áfa

Bl: 60% 300 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006300F

GAS

NO GAS

ANTI-STICKING

HOT-START

ARC FORCE

2/4 tak

VRD



MASTRO MIG-300

Hegesztőáram tartomány: 50 - 300 A
Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.2 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 6.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 12 mm

349 900 Ft + Áfa

319 500 Ft + Áfa

Bl: 30% 350 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006350GDL

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

18 MEMÓRIA PROGRAM

ANTI-STICKING

HOT-START

ARC FORCE

2/4 TAKT

DUPLA

IMPULZUS

VRD

MIG-350 GDL

Hegesztőáram tartomány: 40 - 350 A
Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.2 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 6.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 14 mm

678 500 Ft + Áfa

551 100 Ft + Áfa

Bl: 40% 500 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006500LS

MAGYAR MENÜ

VRD

GAS/NO GAS

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

2/4 TAKT

DUPLA IMPULZUS

DC-LIFT

4 görgös

3 fázis

MASTRO MIG-500 DP

Hegesztőáram: 40-500 A
Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.6 mm
Hegesztő elektróda: 1.6 - 8.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 20 mm

1 29 500 Ft + Áfa

1 190 000 Ft + Áfa

DC COLD AWI

Ez az eljárás alacsony hő bevitellel kettő vagy több vékony 1mm alatti fémlemez összehegesztéséhez ajánlott. A hegesztési varrat fényes, deformáció mentes és általában utókezelést nem igényel emellett lényegesen kevesebb a fröccs képződés.

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS:

Szinergikus üzemmód a könnyű és gyors beállításhoz: A kiválasztott hegesztőáramhoz automatikusan beállítja a feszültséget és a huzal adagolási sebességet.

DUPLA IMPULZUS:

A dupla impulzus vezérlésének köszönhetően az olvadt cseppek pontosabban formálódnak, és a varratok egyenletesebbek lesznek. Az impulzus hegesztés ötvözi a rövidzáras és a szórt íves (spray) MIG hegesztés előnyeit.

AWI - DC és AC/DC hegesztőgépek MMA funkcióval

BI: 60% 200 A

cikkszám: 002200F

HF GYÚJTÁS
IMPULZUS
2 / 4 TAKT
BI 60%
FULL
PARAMÉ-
TEREZÉS
VRD
MMA



MASTRO TIG - 200

Hegesztőáram tartomány: 10 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

117 900 Ft + Áfa

99 900 Ft + Áfa

BI: 60% 250 A

cikkszám: 002250L

ANTI-STICKING
HOT-START
ARC FORCE
LIFT TIG/HF
IMPULZUS
2 / 4 TAKT
SMART GAS
VRD



MASTRO TIG - 250 DC - 2024

Hegesztőáram tartomány: 10 - 250 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 12 mm

149 385 Ft + Áfa

129 900 Ft + Áfa

BI: 60% 141 A

AWI - MIG - MMA - PLAZMA cikkszám: 009520

PROGRAM MEMÓRIA
ANTI-STICKING
HOT-START
ARC FORCE
IMPULZUS
2 / 4 TAKT
VRD
FULL
PARAMÉ-
TEREZÉS



MASTRO ALL IN ONE

Hegesztőáram tartomány: 10 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

275 900 Ft + Áfa

236 142 Ft + Áfa



BEÉPÍTETT VARRAT TISZTÍTÓVAL

BI: 60% 250 A

cikkszám: 002250LC

ANTI-STICKING
HOT-START
ARC FORCE
LIFT TIG/HF
IMPULZUS
DC COLD
SMART GAS
VRD



MASTRO TIG - 250 DC COLD

Hegesztőáram tartomány: 10 - 250 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 12 mm

206 885 Ft + Áfa

179 900 Ft + Áfa

BI: 60% 95 A

cikkszám: 062009

MÁSODLAGOS SZABÁLYOZÁS
PULSE TIG
PULSE MMA
10 PROGRAM
SPOT 2T / 4T
LIFT-TIG
HF-TIG
FULL
PARAMÉ-
TEREZÉS



PROTIG 200 DC

Hegesztőáram tartomány: 5 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

417 730 Ft + Áfa

336 500 Ft + Áfa

ALUMÍNIUM HEGESZTÉSRE IS!

ALUMÍNIUM HEGESZTÉSRE IS!

ALUMÍNIUM HEGESZTÉSRE IS!

BI: 60% 115 A

cikkszám: 003200LED

DC COLD AWI
ANTI-STICKING
HOT-START
ARC FORCE
LIFT TIG/HF
IMPULZUS
2 / 4 TAKT
VRD



MASTRO TIG-200 AC/DC LED

Hegesztőáram tartomány: 10 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

237 500 Ft + Áfa

209 900 Ft + Áfa

BI: 60% 90 A

cikkszám: 068742

AWI/MMA IMPULZUS
5 TIG ÜZEMMÓD
30 PROGRAMHELY
SPOT MÓD
LIFT-TIG AWI
HOT-START
ARC FORCE
ANTI-STICKING



TIG-220 AC/DC

Hegesztőáram tartomány: 10 - 320 A
Hegesztő elektróda: 2.5 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 14 mm

541 059 Ft + Áfa

435 853 Ft + Áfa

BI: 60% 226 A

cikkszám: 003320L

18 PROGRAMHELY
IMPULZUS
SZINERGIKUS
LIFT-TIG AWI
HOT-START
ARC FORCE
ANTI-STICKING
3 FÁZIS
VRD



TIG-320 L AC/DC

Hegesztőáram tartomány: 10 - 320 A
Hegesztő elektróda: 2.5 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 14 mm

762 500 Ft + Áfa

699 900 Ft + Áfa

DC - egyenáramú AWI inverterek

- Impulzus mód: Vékony anyagok hegesztésére.
- Áram lefutás: A hegesztés szép befejezéséhez, kráter töltéshez.
- Ív stabilizálás • Digitális kijelző
- HF: Nagy frekvenciás, gombnyomásra történő ívgyújtás
- Markolatba épített nyomógombos AWI kábellel

AC/DC - egyen / váltóáramú AWI inverterek

- Kapcsolható AWI/MMA mód
- Hővédelem.
- Hegeszthető anyagok AWI módban: acél, saválló, réz.
- Rutilos, bázikus, saválló, felrakó és alumínium (AlSi 12) elektródák elhegesztése.

- Nagyfrekvenciás (HF) gyújtású AC/DC-s AWI hegesztésre.
- AWI módban alkalmas: acél, saválló és alumínium hegesztésre.

Állítható paraméterek:

- Induló áram
- Főáram
- Alapáram
- Balansz
- Lassú impulzus
- Gáz utánöblítés
- Ív-karakterisztika
- Impulzus frekvencia
- Végáram

- Rutilos, bázikus, saválló, felrakó és alumínium (AlSi 12) elektródák elhegesztése.

MIX AC/DC: A működési elv, az egyenáramú AWI ív keverése.

Az AC és DC váltakozó kimenet minimálisra csökkentheti a wolframkopást.

Jó az ívkonzentráció, mélyebb a behatolás, szép pikkelyes varrat alakítható ki.

INVERTERES PLAZMAVÁGÓK

BI: 60% 28 A

cikkszám: 00640LED

GÁZ UTÁNÖBLÍTÉS

2 TAKT

4 TAKT

PILOT

Levegőben
gyújtás

HF



MASTRO CUT- 40 LED

Vágóáram tartomány: 20-40 A
Max. vágható anyagv. (acél): 14 mm
Max. vágható anyagv. (saválló): 14 mm

~~169 159 Ft + Áfa~~

147 095 Ft + Áfa

BI: 60% 15 A

cikkszám: 065543

TPT25 munkakábel
Vezető kocsi
használat

NON HF

PILOT

Levegőben
gyújtás



BEÉPÍTETT KOMPRESSZORRAL

EASYCUT 25

Vágóáram tartomány: 10 - 25 A
Max. vágható anyagv. (acél): 8 mm
Max. vágható anyagv. (alu): 6 mm

~~250 638 Ft + Áfa~~

201 903 Ft + Áfa

BI: 60% 35 A

cikkszám: 00660LED

GÁZ ELŐ/UTÁNÖBLÍTÉS

2 TAKT

4 TAKT

PILOT

Levegőben
gyújtás

NON HF



MASTRO CUT- 60 LED

Vágóáram tartomány: 20-50 A
Max. vágható anyagv. (acél): 30 mm
Max. vágható anyagv. (saválló): 30 mm

~~287 025 Ft + Áfa~~

249 587 Ft + Áfa

BI: 60% 100 A

cikkszám: 005100

GÁZ ELŐ/UTÁNÖBLÍTÉS

2 TAKT

4 TAKT

PILOT

Levegőben
gyújtás

NON HF

RÁCS
VÁGÁS



MASTRO CUT-100 LED

Vágóáram tartomány: 20 - 100 A
Max. vágható anyagv. (acél): 35 mm
Max. vágható anyagv. (saválló): 35 mm

~~420 170 Ft + Áfa~~

365 365 Ft + Áfa

BI: 60% 10 A

BI: 60% 10 A

Automatikus pisztolyérzékelés

NON HF

PILOT

Levegőben
gyújtás



EASYCUT 40

Vágóáram tartomány: 10 - 40 A
Max. vágható anyagv. (acél): 20 mm
Max. vágható anyagv. (alu): 15 mm

cikkszám: 029743

TPT40 munkakábel
Vezető kocsi
használat

~~342 140 Ft + Áfa~~

275 613 Ft + Áfa

BI: 60% 141 A

MIG - MMA - AWI - PLAZMA cikkszám: 009520

GÁZ ELŐ / UTÁNÖBLÍTÉS

KONTAKT

2 TAKT

4 TAKT

HF



MASTRO ALL IN ONE

Hegesztőáram tartomány: 20-50 A
Max. vágható anyagv. (acél): 14 mm
Max. vágható anyagv. (alu): 14 mm

~~275 900 Ft + Áfa~~

236 142 Ft + Áfa

Mire jó a Post Flow - Gáz utánöblítés?

Hűtés: Miután elzáródik az ív, a plazmaégő (fáklya) és a fúvóka még nagyon forró. A Post Flow alatt tovább áramló gáz segít lehűteni az alkatrészeket, hogy ne sérüljenek meg a túlmelegedés miatt.

Fúvóka élettartamának növelése: A megfelelő hűtéssel a fúvóka, elektróda és egyéb kopóalkatrészek élettartama jelentősen megnő, így ritkábban kell cserélni őket.

Minőségmegőrzés: Az utóáramló gáz segít abban is, hogy a fúvóka ne égesse bele a maradék fémgörmöket és szennyeződéseket a vágófejbe, így szebb és tisztább marad a rendszer.

PILOT A pilot segédívnek köszönhetően a gép képes a levegőben történő ívgyújtásra, ezáltal lehetőség van vezetőkocsi és körzőkészlet használatára is.

RÁCS VÁGÁS A plazmaív nem alszik ki vágás.

Mire jó a PreFlow - Gáz előöblítés?

Védelem a szennyeződések ellen:

Az előöblítés során „kitakarítja” az égő környezetét, eltávolítja az oxigént, párat és egyéb szennyeződéseket az ív környékéről

Tisztább környezet = szebb, pontosabb, kevésbé salakos vágás

Ívgyújtás megkönnyítése:

Ha az égőfej és a munkadarab körül már megfelelő a gázáramlás, az ívgyújtás könnyebb, stabiler lesz, nem "szennyeződik" az ív.

NON HF

A nagyfrekvenciás zavarok megelőzésére, más elektronikai eszközök zavarának elkerülésére.

2 TAKT 4 TAKT

A 2 takt-os invertereknél a teljes hegesztés idő alatt nyomva kell tartani a gombot, míg a 4 takt-os invertereknél csak a hegesztés elején és végén.



Telefon:



E-mail:



Weboldal: