

HEGESZTŐGÉP ÉS PLAZMAVÁGÓ KATALÓGUS

2026/A

MMA - Bevontelektrodás inverteres hegesztőgépek

BI: 60% 120 A

cikkszám: 001120LCD



NO STOP 2 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 120 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 2.5 mm
Max. hegeszthető anyag: 4 mm

30 935 Ft + Áfa

26 900 Ft + Áfa

BI: 60% 140 A

cikkszám: 001140LCD



NO STOP 2.5 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 140 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 6 mm

30 935 Ft + Áfa

31 900 Ft + Áfa

BI: 60% 160 A

cikkszám: 001160LCD



NO STOP 3.25 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 160 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

45 885 Ft + Áfa

39 900 Ft + Áfa

BI: 60% 200 A

cikkszám: 001200LCD



NO STOP 4 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

63 135 Ft + Áfa

54 900 Ft + Áfa

BI: 60% 250 A

cikkszám: 001250LCD



NO STOP 5 LCD

Hegesztőáram tartomány: 20 - 250 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 12 mm

78 775 Ft + Áfa

68 500 Ft + Áfa

BI: 60% 85 A

cikkszám: 030077



GYSMI-160 P

Hegesztőáram tartomány: 10 - 160 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 6 mm

120 147 Ft + Áfa

96 785 Ft + Áfa

BI: 65% 85A

cikkszám: 036635



GYSMI E163

Hegesztőáram tartomány: 10 - 160 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

137 652 Ft + Áfa

110 886 Ft + Áfa

BI: 64% 120A

cikkszám: 031210



GYSMI E200 FV

Hegesztőáram tartomány: 10 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

208 467 Ft + Áfa

167 932 Ft + Áfa

BI: 60% 141 A MIG - MMA - AWI - PLAZMA cikkszám: 009520



MASTRO ALL IN ONE

Hegesztőáram tartomány: 50 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

275 900 Ft + Áfa

236 142 Ft + Áfa

HotStart: Gyújtáskönnyítés: a hegesztés megkezdésének pillanatában megnöveli a munkaponti feszültséget.

Anti Sticking: Ragadás gátlás: Ha az elektróda letapad, a készülék lecsökkenti a hegesztő áramot, ezáltal nem izzik fel, így leválasztható az anyagról.

Arc Force: Íverő - szükség esetén automatikusan vagy állítható módon megnöveli a kimeneti áramot, elősegítve a nehezen hegeszthető vagy nedves elektróda hegesztését.

VRD: Alacsony üresjárati feszültség. Hegesztéstechnikai szempontból veszélyes környezetben (csövek, tartályok) történő munkavégzéshez.

IMPULZUS MMA: Csőhegesztésre, valamint függőleges hegesztésre fejlesztették ki.

LIFT TIG AWI gyújtás: Emelő ívgyújtásnak is nevezik. A hegesztőív az anyag megérintésével, majd a pisztoly megemelésevel, áramfelfutással jön létre.

SZINERGIKUS KIJELEZÉS: A hegesztőáram változtatásával a készülék kijelzi a használható elektróda átmérőt és a hegeszthető anyagvastagságot.

FV: FLEXIBILIS FESZÜLTSG: Ez a funkció kiemelkedően hasznos hosszú hosszabbító használata esetén, mert ilyenkor a hosszabbítón nagy a feszültség esés így a hosszab- bitón a feszültség lényegesen kevesebb, mint a bemenő feszültség.

MIG - Inverteres / multifunkciós fogóelektródás "CO"

BI: 40% 140 A **MOG - MMA - AWI** cikksz.: 006140SYNLCD

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

LIFT TIG AWI

HOT-START

ARC FORCE

NO GAS

VRD



Huzaldob méret:
100 mm <1 kg

MASTRO MIG-140 SYN LCD

Hegesztőáram tartomány: 35 - 140 A

Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.0 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 2.5 mm

Max. hegeszthető anyag: 4 mm

53 880 Ft + Áfa

44 900 Ft + Áfa

BI: 40% 160 A **MIG - MMA - AWI** cikksz.: 006180SYNLCD

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

GAS/NO GAS

LIFT TIG AWI

HOT-START

ARC FORCE

VRD



Huzaldob méret:
100 mm <1 kg

MASTRO MIG-180 SYN LCD

Hegesztőáram tartomány: 35 - 160 A

Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.0 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm

Max. hegeszthető anyag: 6 mm

78 625 Ft + Áfa

64 900 Ft + Áfa

BI: 60% 200 A **MIG - MMA - AWI** cikksz.: 006200SYNPRO

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

GAS/NO GAS

LIFT TIG AWI

HOT-START

ARC FORCE

2/4 TAKT

VRD



Huzaldob méret:
100 - 200 mm <5 kg

MASTRO MIG-200 SYN PRO

Hegesztőáram tartomány: 40 - 200 A

Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm

Max. hegeszthető anyag: 8 mm

154 875 Ft + Áfa

123 900 Ft + Áfa

BI: 60% 160 A **MOG - MMA - AWI** cikkszám: 006160LED

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

ANTI-STICKING

LIFT TIG AWI

HOT-START

ARC FORCE

NO GAS

VRD



Huzaldob méret:
100 mm <1 kg

MASTRO MIG-160 LCD

Hegesztőáram tartomány: 40 - 160 A

Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.0 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm

Max. hegeszthető anyag: 6 mm

67 735 Ft + Áfa

57 900 Ft + Áfa

BI: 60% 250 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006250PLED

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

ANTI-STICKING

GAS/NO GAS

LIFT TIG AWI

HOT-START

ARC FORCE

VRD



Huzaldob méret:
100 - 200 mm <5 kg

MASTRO MIG-250 P LCD

Hegesztőáram tartomány: 40 - 250 A

Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm

Max. hegeszthető anyag: 10 mm

136 735 Ft + Áfa

116 900 Ft + Áfa

BI: 60% 141 A **MIG - MMA - AWI - PLAZMA** cikkszám: 009520

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

PROGRAM MEMÓRIA

ANTI-STICKING

HOT-START

ARC FORCE

IMPULZUS

2/4 TAKT

VRD



Huzaldob méret:
100 - 200 mm <5 kg

MASTRO ALL IN ONE

Hegesztőáram tartomány: 50 - 200 A

Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm

Max. hegeszthető anyag: 8 mm

275 900 Ft + Áfa

236 142 Ft + Áfa

BI: 60% 250 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006250F

GAS

NO GAS

DC-LIFT

VRD

2/4 TAKT

IGBT

TECHNOLÓGIA



Huzaldob méret:
200 - 300 mm (5 - 15 kg)

MASTRO MIG-250 XL

Hegesztőáram tartomány: 50 - 250 A

Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.0 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 5.0 mm

Max. hegeszthető anyag: 10 mm

212 635 Ft + Áfa

184 900 Ft + Áfa

BI: 60% 300 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006300F

GAS

NO GAS

3 fázis

ANTI-STICKING

HOT-START

ARC FORCE

2/4 TAKT

VRD



4 görgős

MASTRO MIG-300

Hegesztőáram tartomány: 50 - 300 A

Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.2 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 6.0 mm

Max. hegeszthető anyag: 12 mm

349 900 Ft + Áfa

319 500 Ft + Áfa

BI: 30% 350 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006350GDL

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

DC-LIFT

GAS/NO GAS

18 MEMÓRIA PROGRAM

ANTI-STICKING

HOT-START

ARC FORCE

2/4 TAKT

DUPLA

IMPULZUS

VRD



Huzaldob méret:
200 - 300 mm (5 - 15 kg)

MIG-350 GDL

Hegesztőáram tartomány: 40 - 350 A

Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.2 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 6.0 mm

Max. hegeszthető anyag: 14 mm

3 fázis

678 500 Ft + Áfa

551 100 Ft + Áfa

BI: 40% 500 A **MIG - MMA - AWI** cikkszám: 006500LS

MAGYAR MENÜ

VRD

GAS/NO GAS

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

2/4 TAKT

DUPLA IMPULZUS

DC-LIFT

4 görgős

3 fázis

PROGRAM MEMÓRIA



1 29 500 Ft + Áfa

1 190 000 Ft + Áfa

MASTRO MIG-500 DP

Hegesztőáram: 40-500 A

Hegeszthető huzal: 0.6 - 1.6 mm

Hegesztő elektróda: 1.6 - 8.0 mm

Max. hegeszthető anyag: 20 mm

BI: 60% 110 A cikkszám: 065949

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

4 görgős

3 MUNKAKÁBELLEL

PROGRAM MEMÓRIA

DELAY MÓD

SPOT MÓD



2 841 760 Ft + Áfa

2 313 362 Ft + Áfa

MONOGYS 200-4CS

Hegesztőáram: 15 - 320 A

Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.2 mm

Max. hegeszthető anyag: 8 mm

BI: 40% 260 A cikkszám: 067615

3 fázis

DUPLA

IMPULZUS

SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

BRAZING HEGESZTÉS

4 görgős

3 MUNKAKÁBELLEL

PROGRAM MEMÓRIA

DELAY MÓD

SPOT MÓD



2 841 760 Ft + Áfa

2 313 362 Ft + Áfa

AUTOPULSE 320 T3

Hegesztőáram: 15 - 320 A

Hegeszthető huzal: 0.8 - 1.2 mm

Max. hegeszthető anyag: 8 mm

AWI - DC és AC/DC hegesztőgépek MMA funkcióval

Bl: 60% 127A

cikkszám: 002220LED

BEÉPÍTETT VARRAT TISZTÍTÓVAL

Bl: 60% 250 A

cikkszám: 002250LC

Bl: 60% 141 A

AWI - MIG - MMA - PLAZMA cikkszám: 009520

LIFT TIG/HF
IMPULZUS
2 / 4 TAKT
DC COLD
FULL
PARAMÉ-
TEREZÉS
VRD
MMA



MASTRO TIG-220 DC LED

Hegesztőáram tartomány: 10 - 220 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

147 375 Ft + Áfa
117 900 Ft + Áfa

ANTI-STICKING
HOT-START
ARC FORCE
LIFT TIG/HF
IMPULZUS
DC COLD
SMART GAS
VRD



MASTRO TIG - 250 DC COLD

Hegesztőáram tartomány: 10 - 250 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 12 mm

206 885 Ft + Áfa
179 900 Ft + Áfa

PROGRAM MEMÓRIA
ANTI-STICKING
HOT-START
ARC FORCE
IMPULZUS
2 / 4 TAKT
VRD
FULL
PARAMÉ-
TEREZÉS



MASTRO ALL IN ONE

Hegesztőáram tartomány: 10 - 200 A
Hegeszthető elektóda: 1.6 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 8 mm

275 900 Ft + Áfa
236 142 Ft + Áfa

ALUMÍNÍUM HEGESZTÉSRE IS!

ALUMÍNÍUM HEGESZTÉSRE IS!

ALUMÍNÍUM HEGESZTÉSRE IS!

Bl: 60% 115 A

cikkszám: 003200LED

Bl: 60% 90 A

cikkszám: 068742

Bl: 60% 226 A

cikkszám: 003320L

DC COLD AWI
ANTI-STICKING
HOT-START
ARC FORCE
LIFT TIG/HF
IMPULZUS
2 / 4 TAKT
VRD



MASTRO TIG-200 AC/DC LED

Hegesztőáram tartomány: 10 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

237 500 Ft + Áfa
209 900 Ft + Áfa

AWI/MMA IMPULZUS
5 TIG ÜZEMMÓD
30 PROGRAMHELY
SPOT MÓD
LIFT-TIG AWI
HOT-START
ARC FORCE
ANTI-STICKING



PROTIG 200 AC/DC

Hegesztőáram tartomány: 10 - 200 A
Hegesztő elektróda: 1.6 - 3.25 mm
Max. hegeszthető anyag: 10 mm

541 059 Ft + Áfa
435 853 Ft + Áfa

18 PROGRAMHELY
IMPULZUS
SZINERGIKUS
LIFT-TIG AWI
HOT-START
ARC FORCE
ANTI-STICKING
3 FÁZIS VRD



TIG-320 L AC/DC

Hegesztőáram tartomány: 10 - 320 A
Hegesztő elektróda: 2.5 - 4.0 mm
Max. hegeszthető anyag: 14 mm

762 500 Ft + Áfa
699 900 Ft + Áfa

DC - egyenáramú AWI inverterek

- Impulzus mód: Vékony anyagok hegesztésére.
- Áram lefutás: A hegesztés szép befejezéséhez, kráter töltéshez.
- Ív stabilizálás • Digitális kijelző
- HF: Nagy frekvenciás, gombnyomásra történő ívgyújtás
- Markolatba épített nyomógombos AWI kábellel.

- Kapcsolható AWI/MMA mód
- Hővédelem.
- Hegeszthető anyagok AWI módban: acél, saválló, réz.
- Rutilos, bázikus, saválló, felrakó és alumínium (AlSi 12) elektródák elhegesztése.

AC/DC - egyen / váltóáramú AWI inverterek

- Nagyfrekvenciás (HF) gyújtású AC/DC-s AWI hegesztésre.
 - AWI módban alkalmas: acél, saválló és alumínium hegesztésre.
- Állítható paraméterek:
- Induló áram
 - Főáram
 - Alapáram
 - Balansz
 - Lassú impulzus
 - Gáz utánöblítés
 - Ív-karakterisztika
 - Impulzus frekvencia
 - Végáram
- Rutilos, bázikus, saválló, felrakó és alumínium (AlSi 12) elektródák elhegesztése.

MIX AC/DC: A működési elv, az egyenáramú AWI ív keverése. Az AC és DC váltakozó kimenet minimálisra csökkentheti a wolframkopást. Jó az ívkonzentráció, mélyebb a behatolás, szép pikkelyes varrat alakítható ki.

DC COLD AWI: Ez az eljárás alacsony hő bevitellel kettő vagy több vékony 1 mm alatti fémlemez összehegesztéséhez ajánlott. A hegesztési varrat fényes, deformáció mentes és általában utókezelést nem igényel emellett lényegesen kevesebb a fröccs képződés.

IMPULZUS MÓD: Precíziós hegesztés vékony anyagokhoz Az AWI (argon védőgázos volfrámelektródás ívhegesztés) impulzus üzemmód egy fejlett hegesztéstechnológiai megoldás, amely lehetővé teszi a hegesztés hőbevitelének precíz szabályozását. Az impulzus mód lényege, hogy a hegesztőáram két érték között (alapáram és csúcásáram) váltakozik, meghatározott frekvenciával. Ez a váltakozás jelentős előnyöket biztosít a hagyományos, egyenáramú AWI hegesztéshez képest.

Az impulzus üzemmód egyik legnagyobb előnye, hogy korlátozza a hegesztőmedence hőmérsékletét, így csökkenti a munkadarabba jutó összesített hőmennyiséget. Ennek köszönhetően jelentősen mérséklődik az anyag deformációja, amit főként vékony lemezek hegesztésénél tapasztalhatunk. A hagyományos hegesztés során ezek az anyagok könnyen eldeformálódhatnak vagy kiéghetnek a túlzott hőhatás miatt.

Az impulzus mód lehetővé teszi, hogy a hegesztés során erősebb beolvadást érjünk el a csúcásáram segítségével, míg az alapáram idején az ív stabil marad, és nem hevül túl az anyag. Ez a váltakozás nemcsak az anyag védelmét szolgálja, hanem szebb varratképet és jobb varratminőséget is eredményez. További előnye, hogy az impulzus mód segíti a hegfürdő jobban kontrollálhatóságát, így különösen hasznos lehet függőleges vagy fej feletti pozícióban történő hegesztéssel. Ezenkívül a kezdő hegesztők számára is segítséget jelenthet, mivel könnyebb a varrat egyenes kialakítása.

INVERTERES PLAZMAVÁGÓK

BI: 60% 28 A GÁZ UTÁNÖBLÍTÉS 2 TAKT 4 TAKT PILOT Levegőben gyújtás HF  MASTRO CUT- 40 LED Vágóáram tartomány: 20-40 A Max. vágható anyagv. (acél): 14 mm Max. vágható anyagv. (saválló): 14 mm cikkszám: 00640LED IPT-40 munkakábel Vezetőkocsi használható 169 159 Ft + Áfa 147 095 Ft + Áfa	BI: 60% 35 A GÁZ ELŐ/UTÁNÖBLÍTÉS 2 TAKT 4 TAKT PILOT Levegőben gyújtás NON HF  MASTRO CUT- 60 LED Vágóáram tartomány: 20-50 A Max. vágható anyagv. (acél): 30 mm Max. vágható anyagv. (saválló): 30 mm cikkszám: 00660LED IPT-60 munkakábel Vezetőkocsi használható! 287 025 Ft + Áfa 249 587 Ft + Áfa	BI: 60% 100 A GÁZ ELŐ/UTÁNÖBLÍTÉS 2 TAKT 4 TAKT PILOT Levegőben gyújtás NON HF RÁCS VÁGÁS  MASTRO CUT-100 LED Vágóáram tartomány: 20 - 100 A Max. vágható anyagv. (acél): 35 mm Max. vágható anyagv. (saválló): 35 mm cikkszám: 006100LED PT100 munkakábel 100% BI - 100A Vezetőkocsi használható! 429 170 Ft + Áfa 365 365 Ft + Áfa
BI: 60% 15 A NON HF PILOT Levegőben gyújtás  BEÉPÍTETT KOMPRESSZORAL EASycut 25 Vágóáram tartomány: 10 - 25 A Max. vágható anyagv. (acél): 8 mm Max. vágható anyagv. (alu): 6 mm cikkszám: 065543 TPT25 munkakábel Vezetőkocsi használható 250 638 Ft + Áfa 201 903 Ft + Áfa	BI: 60% 10 A NON HF PILOT Levegőben gyújtás  EASycut 40 Vágóáram tartomány: 10 - 40 A Max. vágható anyagv. (acél): 20 mm Max. vágható anyagv. (alu): 15 mm cikkszám: 029743 TPT40 munkakábel Vezetőkocsi használható! 342 140 Ft + Áfa 275 613 Ft + Áfa	BI: 60% 141 A GÁZ ELŐ / UTÁNÖBLÍTÉS KONTAKT 2 TAKT 4 TAKT HF  MASTRO ALL IN ONE Hegesztőáram tartomány: 20-50 A Max. vágható anyagv. (acél): 14 mm Max. vágható anyagv. (alu): 14 mm cikkszám: 009520 MIG - MMA - AWI - PLAZMA SG55 munkakábel 275 900 Ft + Áfa 236 142 Ft + Áfa

Mire jó a Post Flow - Gáz utánöblítés?

Hűtés: Miután elzáródik az ív, a plazmaégő (fáklya) és a fúvóka még nagyon forró. A Post Flow alatt tovább áramló gáz segít lehűteni az alkatrészeket, hogy ne sérüljenek meg a túlmelegedés miatt.

Fúvóka élettartamának növelése: A megfelelő hűtéssel a fúvóka, elektróda és egyéb kopóalkatrészek élettartama jelentősen megnő, így ritkábban kell cserélni őket.

Minőségmegőrzés: Az utóáramló gáz segít abban is, hogy a fúvóka ne égesse bele a maradék fémgörmöket és szennyeződéseket a vágófejbe, így szebb és tisztább marad a rendszer.

PILOT A pilot segédívnek köszönhetően a gép képes a levegőben történő ívgyújtásra, ezáltal lehetőség van vezetőkocsi és körzőkészlet használatára is.

RÁCS VÁGÁS A plazmaív nem alszik ki vágás.

Mire jó a PreFlow - Gáz előöblítés?

Védelem a szennyeződések ellen:

Az előöblítés során „kitakarítja” az égő környezetét, eltávolítja az oxigént, párat és egyéb szennyeződéseket az ív környékéről

Tisztább környezet = szebb, pontosabb, kevésbé salakos vágás

Ívgyújtás megkönnyítése:

Ha az égőfej és a munkadarab körül már megfelelő a gázáramlás, az ívgyújtás könnyebb, stabiler lesz, nem "szennyeződik" az ív.

NON HF

A nagyfrekvenciás zavarok megelőzésére, más elektronikai eszközök zavarának elkerülésére.

2 TAKT 4 TAKT

A 2 takt-os invertereknél a teljes hegesztés idő alatt nyomva kell tartani a gombot, míg a 4 takt-os invertereknél csak a hegesztés elején és végén.

Új verziószámú kiadvány megjelenéséig érvényesek. Az árváltozás jogát fenntartjuk. **Az árak nettó listaárak!**



Telefon:



E-mail:



Weboldal: